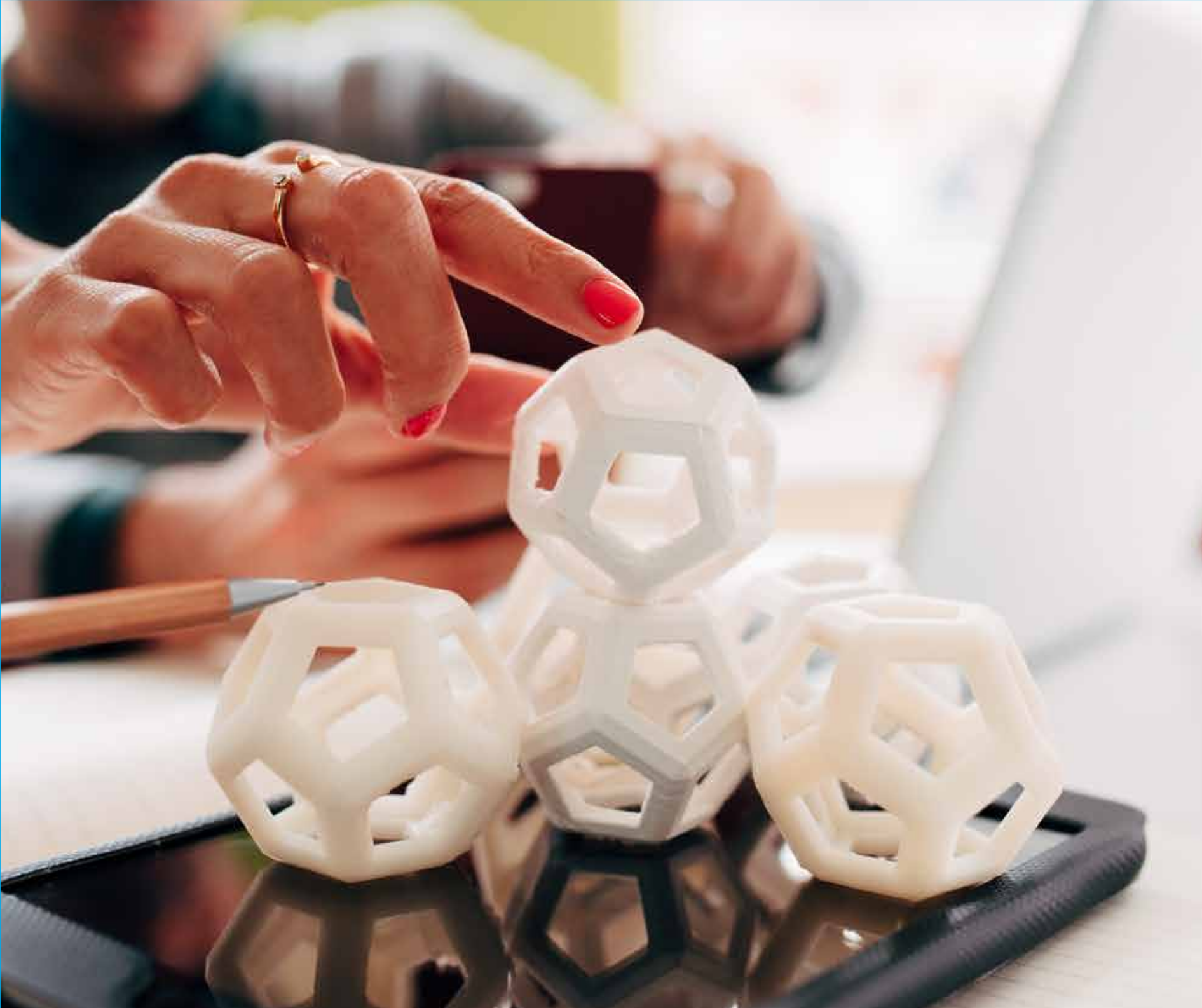




**LA QUÍMICA
ESTÁ EN TODO,
YPF TAMBIÉN**



YPF QUÍMICA

TRANSFORMAR EL MUNDO EN UN LUGAR MEJOR ES NUESTRO TRABAJO.

En YPF QUÍMICA buscamos a través de la tecnología y la excelencia de nuestro equipo, generar productos que transformen de manera positiva la vida de la gente.

Impulsamos un mundo sustentable, vibrante, limpio y conectado con el futuro.





ÍNDICE

04

QUIÉNES
SOMOS

06

COMPLEJOS
INDUSTRIALES

09

PRODUCTOS

11

CONTACTANOS

QUIÉNES SOMOS

Somos una empresa líder en la industria química en Argentina. Producimos, comercializamos y distribuimos productos de origen petroquímico elaborados en los diferentes complejos de YPF QUÍMICA ubicados a lo largo del país. Estos productos tienen como destino los mercados químico, industrial y agrícola de Argentina, Latinoamérica y resto del mundo y representan la materia prima de una gran variedad de objetos presentes en la vida cotidiana.

YPF QUÍMICA EN NÚMEROS*

*Los valores corresponden al promedio de los años: 2020, 2019 y 2018; y consideran el 50% de la facturación y del volumen de ventas de Profertil, de acuerdo con la participación accionaria de YPF en esta compañía.

2.000.000

DE TONELADAS VENDIDAS

1.100.000.000

DE DÓLARES FACTURADOS

+200

CLIENTES ACTIVOS

EMPRESA INTEGRADA

Garantizamos la calidad y disponibilidad de los productos gracias a nuestra integración con las refinerías y plantas procesadoras de gas natural de YPF.

YPF

YPF QUÍMICA

EXPLORACIÓN

EXTRACCIÓN

REFINERÍA

PETROQUÍMICA

LOGÍSTICA

MERCADO

COMPLEJOS INDUSTRIALES

COMPLEJO INDUSTRIAL ENSENADA

Es el principal complejo petroquímico de la Argentina con una producción anual de 950.000 toneladas. Integrado a la mayor refinería del país y provisto por ésta de las principales materias primas, nafta virgen y gas licuado de petróleo. En este complejo, ubicado en buenos aires, se elabora la mayoría de los productos comercializados por YPF QUÍMICA.

Esta planta se encuentra certificada conforme al PROGRAMA DE CUIDADO RESPONSABLE DEL MEDIO AMBIENTE (PCRMA®).

Este Programa es un sistema de Buenas Prácticas de Procesos que abarca los aspectos de seguridad e higiene, salud ocupacional y medio ambiente impulsado por la Cámara de la Industria Química y Petroquímica.



CERTIFICADOS INTERNACIONALES

Comprometidos con el mercado y las personas buscamos adecuarnos a las exigencias internacionales.

[Reach \(Unión Europea\)](#)

Productos registrados: Metanol, Ciclohexano, PEX AP, LAB, Anhídrido Maléico, Tolueno, PIB (2-metilpropeno y Butenos).

[Reach \(Reino Unido\)](#)

Productos registrados: Anhídrido Maléico y el PIB (2-metilpropeno y Butenos)

[Certificado KKDIK \(Turquía\)](#)

Productos registrados: Anhídrido Maléico y el PIB (2-metilpropeno y Butenos)



ISO 9001:2015
CALIDAD Y GESTIÓN



OSHAS 18001:2007
SEGURIDAD



ISO 14001:2015
MEDIO AMBIENTE



ISO 50001:2011
EFICIENCIA ENERGÉTICA

COMPLEJO INDUSTRIAL PLAZA HUINCUL

Junto a la refinería de Plaza Huincul, en Neuquén, funciona la planta para la producción de Metanol a partir de gas natural. Estratégicamente ubicada para aprovisionarse de gas natural y energía eléctrica, tiene una producción de 400.000 tn./año.





ISO 9001:2015
CALIDAD Y GESTIÓN



ISO 14001:2015
MEDIO AMBIENTE



ISO 45001:2015

COMPLEJO INDUSTRIAL LUJÁN DE CUYO

En la provincia de Mendoza, la planta de Luján de Cuyo produce y abastece propileno a razón de 90.000 tn/año.





ISO 9001:2015
CALIDAD Y GESTIÓN



ISO 14001:2015
MEDIO AMBIENTE



ISO 45001:2015

COMPLEJO INDUSTRIAL BAHÍA BLANCA

Profertil es un Joint Venture entre YPF (50%) y Nutrien (50%). Su planta industrial, ubicada en Bahía Blanca, produce urea (1.300.000 tn/año) y amoníaco (750.000 tn/año) a partir de gas natural.





ISO 9001:2015
CALIDAD Y GESTIÓN



ISO 14001:2015
MEDIO AMBIENTE



ISO 45001:2015

NUESTRAS PLANTAS Y SUS CAPACIDADES

A ENSENADA (CIE)

Benceno + Tolueno +	
Xileno Mezcla + Aromático Pesado	525 kt/a
Ortoxileno	35 kt/a
Propileno	140 kt /a
Ciclohexano	95 kt/a
LAB	53 kt/a
LAS	32 kt/a
Maleico	17,5 kt/a
PIB	26 kt/a
Buteno 1	25 kt/a

B BAHÍA BLANCA

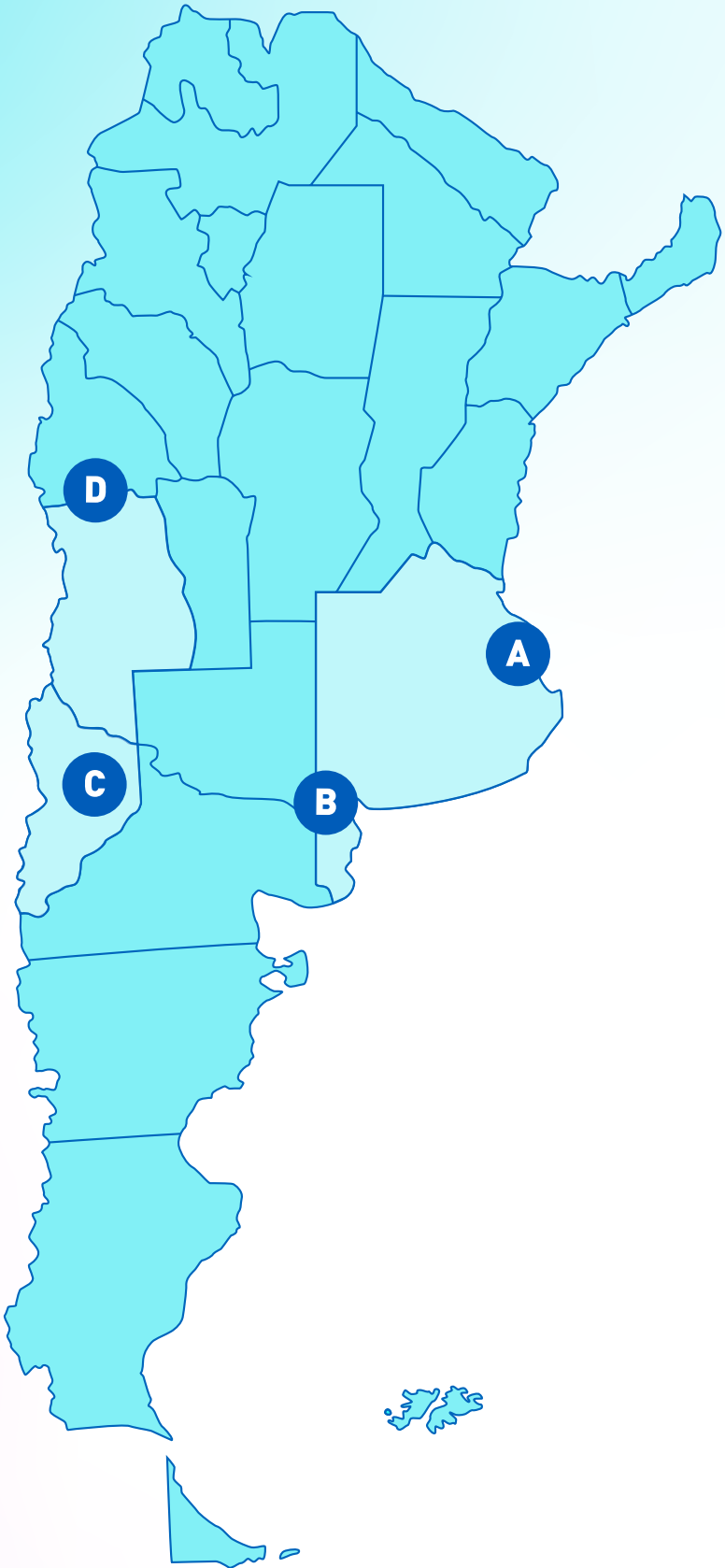
Urea	1.300 Kt/a
Amoníaco	750 Kt/a

C PLAZA HUINCUL (CIPH)

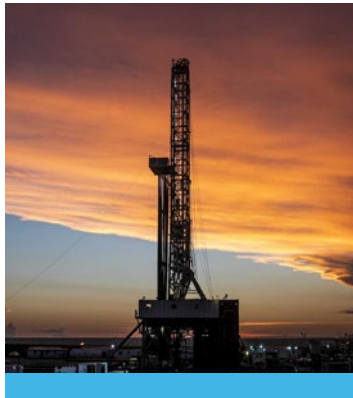
Metanol	411 Kt/a
---------	----------

D LUJÁN DE CUYO (CILC)

Propileno	90 Kt/a
-----------	---------



PRODUCTOS

PETRÓLEO					GAS NATURAL	
NAFTA VIRGEN		KEROSENE	BUTANO BUTENO	PROPANO - PROPILENO	BLENDING	
SOLVENTES AROMÁTICOS Y CÍCLICOS Aromático pesado 220 Aromático Pesado Industrial Benceno Ciclohexano Ortoxileno Tolueno Xileno Mezcla	SOLVENTES ALIFÁTICOS Aguarrás Normal Pentano Normales Parafinas Solvente B Solvente C DBI	ESPECIALIDADES LAB Anhídrido Maleico Fundido LAS Anhídrido Maleico Pastillas LAS Regional PIB 0 Pex AE PIB 0E Pex AP PIB 10 PIB 150 PIB 200 PIB 30 PIB 5E Polisol	OLEFINAS Buteno 1 Isoocteno Propano - propileno	OIL&GAS Inhibidor de Hidratos YFLUX-1 (Inhibidor de parafinas)	ALCOHOLES Metanol	FERTILIZANTES UREA
						

TRABAJAMOS PARA ACERCARTE PRODUCTOS DE CALIDAD



Durante el 2020 trabajamos en la producción de un insumo esencial para protegernos ante el COVID-19.

En YPF QUÍMICA desarrollamos alcohol en gel y líquido sanitizante homologados por la ANMAT para consumo interno y externo de YPF. Ponemos toda nuestra energía para cuidarnos entre todos y todas.



2021

ypfquimica.com.ar

Comercial

ventas.ypfquimica@ypf.com

Asistencia técnica

asistencia.tecnica.quimica@ypf.com



YPF QUÍMICA

SOLVENTES AROMÁTICOS Y CÍCLICOS

AROMÁTICO PESADO 220

Este solvente aromático está compuesto por una mezcla de aromáticos mono, di y trialquilados con compuestos alifáticos.

Es un líquido claro, libre de sedimentos, de una alta solubilidad.

Se lo utiliza para la preparación de solventes, agroquímicos y esmaltes de horneado (automóviles, heladeras, lavarropas).

› [FICHA TÉCNICA AROMÁTICO PESADO 220](#)

› [FICHA DATOS DE SEGURIDAD AROMÁTICO PESADO 220](#)

› [TECHNICAL BROCHURE HEAVY AROMATIC 220](#)

› [MATERIAL SAFETY DATA SHEET HEAVY AROMATIC 220](#)

AROMÁTICO PESADO INDUSTRIAL

Este solvente aromático está compuesto por una mezcla de aromáticos mono, di y trialquilados con compuestos alifáticos.

Es un líquido claro, libre de sedimentos, de una alta solubilidad.

Se lo utiliza para la preparación de solventes, agroquímicos y esmaltes de horneado (automóviles, heladeras, lavarropas).

› [FICHA TÉCNICA AROMÁTICO PESADO INDUSTRIAL](#)

› [TECHNICAL BROCHURE INDUSTRIAL HEAVY AROMATIC](#)

BENCENO

El benceno comprende seis átomos de carbono y seis de hidrógeno, configurando una estructura en forma de anillo. Es un líquido claro, incoloro, y volátil, con un olor “aromático” característico. Industrialmente, se lo obtiene del “reformado”. Tiene numerosos usos.

Se lo utiliza en la química básica, generalmente como materia prima para la elaboración de diversos productos: fenol, ciclohexano, estireno, detergentes sintéticos, derivados clorados, anhídrido maleico y colorantes. Se usa, además, en la elaboración de adhesivos, laminados y caucho sintético.

› [FICHA TÉCNICA BENCENO](#)

› [FICHA DATOS DE SEGURIDAD BENCENO](#)

› [TECHNICAL BROCHURE BENZENE](#)

› [MATERIAL SAFETY DATA SHEET BENZENE](#)

CICLOHEXANO

Este compuesto nafténico o cicloparafínico es obtenido a partir de la hidrogenación catalítica del benceno. Es un producto cristalino de alta pureza y de una solubilidad similar a los parafínicos. Su estructura química es la de un anillo de seis átomos de carbono saturados.

Se lo emplea en la síntesis de caprolactama, ácido adípico y hexametildiamina para la elaboración de distintos tipos de nylon y fibras poliamídicas, disolventes de ésteres de celulosa, resinas, caucho crudo, extracción de aceites esenciales, pinturas, etc.

› [FICHA TÉCNICA CICLOHEXANO](#)

› [FICHA DATOS DE SEGURIDAD CICLOHEXANO](#)

› [TECHNICAL BROCHURE CYCLOHEXANE](#)

› [MATERIAL SAFETY DATA SHEET CYCLOHEXANE](#)

SOLVENTES AROMÁTICOS Y CÍCLICOS

ORTOXILENO

Este compuesto es obtenido a partir de un proceso de aromatización catalítica de una corriente liviana de hidrocarburo y separado del resto de sus isómeros por una operación de destilación. Como sus otros isómeros, su estructura molecular está conformada por un anillo bencénico alquilado con dos grupos metílicos.

Se lo utiliza en la síntesis del anhídrido ftálico, de colorantes, plastificantes del PVC, en la elaboración de resinas poliéster y alquídicas (pinturas y barnices), insecticidas, carburantes para motores, etc.

- › [FICHA TÉCNICA ORTOXILENO](#)
- › [FICHA DATOS DE SEGURIDAD ORTOXILENO](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE ORTHOXYLENE](#)
- › [MATERIAL SAFETY DATA SHEET ORTHOXYLENE](#)

TOLUENO

Es un líquido transparente, con un olor aromático característico (algo más suave que el benceno). Generalmente se produce junto con el benceno, los xilenos y los aromáticos de C9, por “reformado catalítico” de la nafta, separándose luego por fraccionamiento. Es el solvente hidrocarbonado con más fuerte poder disolvente.

Es utilizado como disolvente de pinturas, gomas, resinas, aceites, caucho, lacas y adhesivos. Materia prima para la obtención de benceno, fenol, caprolactama, resinas de poliuretano, colorantes y ácido benzoico (conservante de alimentos). También tiene un uso muy importante en la obtención de TDI (toluen diisocianato).

- › [FICHA TÉCNICA TOLUENO](#)
- › [FICHA DATOS DE SEGURIDAD TOLUENO](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE TOLUENE](#)
- › [MATERIAL SAFETY DATA SHEET TOLUENE](#)

XILENO MEZCLA

Denominado también xilol, es una mezcla de isómeros del xileno (meta, para y ortoxileno) y etilbenceno. Son hidrocarburos aromáticos de C8, principalmente m-xileno, etilbenceno, y p-xileno, ya que el ortoxileno ha sido parcialmente separado en el proceso.

Es utilizado en formulaciones de gasolinas para aviación, de thinners, para elaboración de revestimientos protectores, agroquímicos, etc. Buen disolvente para resinas alquídicas, lacas, esmaltes, cementos de caucho, etc.

- › [FICHA TÉCNICA XILENO MEZCLA](#)
- › [FICHA DATOS DE SEGURIDAD XILENO MEZCLA](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE MIXED XYLENE](#)
- › [MATERIAL SAFETY DATA SHEET MIXED XYLENE](#)

SOLVENTES ALIFÁTICOS

AGUARRÁS

El aguarrás es una mezcla de parafinas, cicloparafinas e hidrocarburos aromáticos con rangos de ebullición que están entre 145°C y 218°C.

Son líquidos incoloros como el agua, químicamente estables, no corrosivos y con un suave y dulce olor. No deja manchas luego de evaporado.

Se lo utiliza principalmente como diluyente de pinturas, para lo cual reúne las siguientes características:

- Alto poder disolvente.
- Se evapora rápidamente al principio, con lo cual no permite que la pintura se corra.
- Reduce la viscosidad y permite la aplicación en películas delgadas y uniformes.
- La evaporación final es lenta, por lo tanto evita el secado de la pintura en el aplicador y permite pinceladas de recubrimiento uniforme.

La industria metalúrgica, lo utiliza como desengrasante. También dan uso a este

diluyente las fábricas de cera y pomadas, las ferreterías, las tintorerías industriales, pinturerías, etc.

- › [FICHA TÉCNICA AGUARRÁS](#)
- › [FICHA DATOS DE SEGURIDAD AGUARRÁS](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE WHITE SPIRIT](#)
- › [MATERIAL SAFETY DATA SHEET WHITE SPIRIT](#)

NORMAL PENTANO

Líquido incoloro extremadamente inflamable, y combustible a temperatura ambiente. Es un solvente alifático obtenido a partir de una extracción molecular. Posee una alta tensión de vapor a temperatura ambiente, y está constituido fundamentalmente por parafinas normales de cinco átomos de carbono saturados.

Es usado en procesos de extracción con solvente, para la preparación de pesticidas, en polimerización (poliestireno expandible), desorción de procesos de tamiz molecular, etc.

- › [FICHA TÉCNICA NORMAL PENTANO](#)
- › [FICHA DATOS DE SEGURIDAD NORMAL PENTANO](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE NORMAL PENTANE](#)
- › [MATERIAL SAFETY DATA SHEET NORMAL PENTANE](#)

NORMALES PARAFINAS

Se trata de un corte netamente parafínico (C10-C14), líquido a temperatura ambiente, apreciado por su alto punto de inflamación y bajo contenido de azufre e hidrocarburos aromáticos.

Se lo utiliza principalmente como materia prima para la industria petroquímica, además de cómo solvente.

- › [FICHA TÉCNICA NORMALES PARAFINAS CLAB](#)
- › [FICHA DATOS DE SEGURIDAD N PARAFINAS](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE NORMAL PARAFFINS CLAB](#)
- › [MATERIAL SAFETY DATA SHEET N PARAFFINS](#)

SOLVENTES ALIFÁTICOS

SOLVENTE B

Es una mezcla de hidrocarburos, constituida principalmente por normales e iso parafinas. Este solvente tiene una curva de destilación que se ajusta para satisfacer las exigencias de los fabricantes de artículos de caucho en general, como globos de juguetes, pelotas, chupetes, tetinas, guantes, burletes, etc. En este tipo de industria se lo utiliza para el mojado de superficies a pegar y para la preparación de los adhesivos de contacto. En el pegado de las bandas de rodamiento de cubiertas y parches de cámaras en caliente, donde el secado se realiza en diversos tiempos, en función de la temperatura, este solvente permite operar cómodamente por su evaporación controlada. También, por su amplio rango, es apto para uso general en talleres e industrias, en limpieza y desengrasado, o en uso doméstico, cuando se requiere un rápido secado de las superficies a limpiar.

- › [FICHA TÉCNICA SOLVENTE B](#)
- › [FICHA DATOS DE SEGURIDAD SOLVENTE B](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE SOLVENT B](#)
- › [MATERIAL SAFETY DATA SHEET SOLVENT B](#)

SOLVENTE C

Es una mezcla de hidrocarburos, constituida principalmente por normales e iso parafinas de C6. Su principal destino es la industria extractiva de aceites vegetales (comestibles o no), como el maní, girasol, oliva, maíz, soja, uva, algodón, tuna, ricino, cáñamo, palta, etc., en la que se emplea para extraer el aceite directamente de la semilla triturada o de la torta que produce la prensa.

- › [FICHA TÉCNICA SOLVENTE C](#)
- › [FICHA DATOS DE SEGURIDAD SOLVENTE C](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE SOLVENT C](#)
- › [MATERIAL SAFETY DATA SHEET SOLVENT C](#)

DBI (Destilado Base Insecticida)

Solvente incoloro destilado del petróleo insoluble en agua, con un rango de destilación entre 140 °C a 280 °C. El corte es una mezcla de naftenos, parafinas y aromáticos, comprendidos entre C9 a C16. Usado en Formulación de insecticidas, herbicidas agrícolas, fungicidas y acaricidas. También usado en Formulación de pinturas, y como solvente industrial.

- › [FICHA TÉCNICA DBI](#)
- › [FICHA DATOS DE SEGURIDAD DBI](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE DBI](#)

OLEFINAS

PROPANO - PROPILENO

Es una mezcla de hidrocarburos livianos constituida principalmente por Propileno y Propano, en proporciones variables. En condiciones normales es gaseosa, y al ser comprimida pasa a estado líquido. Se produce en las Unidades de Craqueo Catalítico de las Refinerías. Como combustible. Materia Prima para la síntesis de olefinas.

- › [FICHA TÉCNICA PROPANO PROPILENO](#)
- › [FICHA DATOS DE SEGURIDAD PROPANO PROPILENO](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE PROPANE PROPYLENE](#)
- › [MATERIAL SAFETY DATA SHEET PROPANE PROPYLENE](#)

BUTENO 1

Se trata de un gas de muy alta pureza (mayor de 99%), obtenido por destilación e hidrogenación selectiva, a partir de una corriente de butanos/butenos proveniente del cracking catalítico. El buteno 1 es utilizado en la producción de butil mercaptán, óxido de butileno, succinimida (como dispersante), intermedios de aldehídos, alcoholes y otros derivados de C4, y como comonomero en la obtención de polietilenos de baja y alta densidad.

- › [FICHA TÉCNICA BUTENO 1](#)
- › [FICHA DATOS DE SEGURIDAD BUTENO 1](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE BUTENE 1](#)
- › [MATERIAL SAFETY DATA SHEET BUTENE 1](#)

ISOOCTENO

Este solvente orgánico es una mezcla de olefinas de carbono 8 que son obtenidas por dimerización de isobuteno con otros butenos.

APLICACIONES

Su uso principal es la fabricación de plastificantes, vía unidades de obtención de alcohol isononílico y diisononil ftalato.

- › [FICHA TÉCNICA ISOOCTENO](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE ISOOCTENE](#)

ALCOHOLES

METANOL

También conocido como alcohol metílico (CH₃OH), el metanol es obtenido por síntesis a partir de gas natural, como combinación de óxidos de carbón e hidrógeno. Luego de ser sintetizado bajo presión en un proceso catalítico, el metanol crudo es purificado a grado químico por destilación. Es utilizado para la obtención de formaldehído (intermedio químico para la producción de resinas urea-formaldehído, y fenol formaldehído), para la elaboración de anticongelantes, para la obtención de MTBE (metil-terbutil éter) que interviene en la formulación de combustibles para motores de combustión interna, como solvente de uso general, como desnaturizante del alcohol etílico, etc.

- › [FICHA TÉCNICA METANOL](#)
- › [FICHA DATOS DE SEGURIDAD METANOL](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE METHANOL](#)
- › [MATERIAL SAFETY DATA SHEET METHANOL](#)

ESPECIALIDADES

ANHÍDRICO MALEICO FUNDIDO

El anhídrido maleico es un producto puro, sólido, en forma de briquetas, obtenido a partir de una corriente de n-butano con un catalizador a base de óxidos metálicos y posterior destilación.

Las principales industrias que usan el Anhídrido Maleico son las química, textil, alimentaria, y cosmética. También tiene mucho uso en la fabricación de resinas como la poliéster no saturada (PRFV), resinas maleicas (en lacas, pinturas, tintas de imprenta), resinas alquídicas modificadas, y otras como fumáricas, poliamídicas, y colofónicas.

Otros usos: en aditivos de aceites lubricantes, plastificantes, productos agrícolas, agentes tensioactivos, copolímeros, etc.

› [FICHA TÉCNICA ANHÍDRIDO MALEICO FUNDIDO](#)

› [FICHA DATOS DE SEGURIDAD ANHÍDRIDO MALEICO FUNDIDO](#)

› [TECHNICAL BROCHURE MELTED-MALEIC-ANHYDRIDE](#)

› [MATERIAL SAFETY DATA SHEET MELTED MALEIC ANHYDRIDE](#)

ANHÍDRIDO MALEICO PASTILLAS

El anhídrido Maleico es un producto puro, sólido, en forma de briquetas, obtenido a partir de una corriente de n-butano con un catalizador a base de óxidos metálicos y posterior destilación.

Las principales industrias que usan el Anhídrido Maleico son las química, textil, alimentaria, y cosmética. También tiene mucho uso en la fabricación de resinas como la poliéster no saturada (PRFV), resinas maleicas (en lacas, pinturas, tintas de imprenta), resinas alquídicas modificadas, y otras como fumáricas, poliamídicas, y colofónicas. Otros usos: en aditivos de aceites lubricantes, plastificantes, productos agrícolas, agentes tensioactivos, copolímeros, etc.

› [FICHA TÉCNICA ANHÍDRIDO MALEICO SÓLIDO](#)

› [FICHA DATOS DE SEGURIDAD ANHÍDRIDO MALEICO PASTILLAS](#)

› [TECHNICAL BROCHURE SOLID MALEIC ANHYDRIDE](#)

› [MATERIAL SAFETY DATA SHEET MALEIC ANHYDRIDE PASTILLES](#)

ESPECIALIDADES

PIB 0E

Los polibutenos se obtienen de la polimerización selectiva de una corriente de butanos-butenos rica en isobutileno, al reaccionar con un catalizador ácido (tricloruro de aluminio).

Estos polímeros son predominantemente 95-100% monoolefinas, químicamente estables, permanecen en estado líquido, con moderada a alta viscosidad, resisten oxidación por luz y moderado calor, son completamente hidrófobos e impermeables al agua, vapor y gases, y no dejan residuos al volatilizarse o por descomposición térmica.

Una importante característica es su pegajosidad, que se incrementa al aumentar su peso molecular. Los distintos grados de polybut van, en viscosidad, desde aceites livianos a fluidos altamente viscosos.

Son usados principalmente en formulaciones de tintas, como carrier para fertilizantes, como aceites eléctricos para tubos en sistemas de cables, adhesivos, selladores, etc.

- › [FICHA TÉCNICA PIB 0E](#)
- › [FICHA DATOS DE SEGURIDAD POLIBUTENOS](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE PIB 0E](#)
- › [MATERIAL SAFETY DATA SHEET POLYBUT](#)

PIB 10

Los polibutenos se obtienen de la polimerización selectiva de una corriente de butanos-butenos rica en isobutileno, al reaccionar con un catalizador ácido (tricloruro de aluminio).

Estos polímeros son predominantemente 95-100% monoolefinas, químicamente estables, permanecen en estado líquido, con moderada a alta viscosidad, resisten oxidación por luz y moderado calor, son completamente hidrófobos e impermeables al agua, vapor y gases, y no dejan residuos al volatilizarse o por descomposición térmica.

Una importante característica es su pegajosidad, que se incrementa al aumentar su peso molecular. Los distintos grados de polybut van, en viscosidad, desde aceites livianos a fluidos altamente viscosos.

Son usados principalmente como aceites lubricantes, formulaciones de adhesivos, de selladores, de aceites para compresores, impregnación de aceites para cables eléctricos, etc.

- › [FICHA TÉCNICA PIB 10](#)
- › [FICHA DATOS DE SEGURIDAD POLIBUTENOS](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE PIB 10](#)
- › [MATERIAL SAFETY DATA SHEET POLYBUT](#)

ESPECIALIDADES

PIB 150

Los polibutenos se obtienen de la polimerización selectiva de una corriente de butanos-butenos rica en isobutileno, al reaccionar con un catalizador ácido (tricloruro de aluminio).

Estos polímeros son predominantemente 95-100% monoolefinas, químicamente estables, permanecen en estado líquido, con moderada a alta viscosidad, resisten oxidación por luz y moderado calor, son completamente hidrófobos e impermeables al agua, vapor y gases, y no dejan residuos al volatilizarse o por descomposición térmica.

Una importante característica es su pegajosidad, que se incrementa al aumentar su peso molecular. Los distintos grados de polybut van, en viscosidad, desde aceites livianos a fluidos altamente viscosos.

Son usados principalmente como aceites lubricantes, formulaciones de adhesivos, de selladores, en film stretch, etc.

- › [FICHA TÉCNICA PIB 150](#)
- › [FICHA DATOS DE SEGURIDAD POLIBUTENOS](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE PIB 150](#)
- › [MATERIAL SAFETY DATA SHEET POLYBUT](#)

PIB 200

Los polibutenos se obtienen de la polimerización selectiva de una corriente de butanos-butenos rica en isobutileno, al reaccionar con un catalizador ácido (tricloruro de aluminio).

Estos polímeros son predominantemente 95-100% monoolefinas, químicamente estables, permanecen en estado líquido, con moderada a alta viscosidad, resisten oxidación por luz y moderado calor, son completamente hidrófobos e impermeables al agua, vapor y gases, y no dejan residuos al volatilizarse o por descomposición térmica.

Una importante característica es su pegajosidad, que se incrementa al aumentar su peso molecular. Los distintos grados de polybut van, en viscosidad, desde aceites livianos a fluidos altamente viscosos.

Son usados principalmente en aditivos de aceites lubricantes, adhesivos, Hoy Melt, cosméticoa, calafateo, selladores, etc.

- › [FICHA TÉCNICA PIB 200](#)
- › [FICHA DATOS DE SEGURIDAD POLIBUTENOS](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE PIB 200](#)
- › [MATERIAL SAFETY DATA SHEET POLYBUT](#)

ESPECIALIDADES

PIB 0

Los polibutenos se obtienen de la polimerización selectiva de una corriente de butanos-butenos rica en isobutileno, al reaccionar con un catalizador ácido (tricloruro de aluminio). Estos polímeros son predominantemente 95-100% monoolefinas, químicamente estables, permanecen en estado líquido, con moderada a alta viscosidad, resisten oxidación por luz y moderado calor, son completamente hidrófobos e impermeables al agua, vapor y gases, y no dejan residuos al volatilizarse o por descomposición térmica. Son usados principalmente en formulaciones de tintas, como carrier para fertilizantes, como aceites eléctricos para tubos en sistemas de cables, adhesivos, selladores, etc.

- › [FICHA TÉCNICA PIB 0](#)
- › [FICHA DATOS DE SEGURIDAD POLIBUTENOS](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE PIB 0](#)
- › [MATERIAL SAFETY DATA SHEET POLYBUT](#)

PIB 30

Estos polímeros son predominantemente 95-100% monoolefinas, químicamente estables, permanecen en estado líquido, con moderada a alta viscosidad, resisten oxidación por luz y moderado calor, son completamente hidrófobos e impermeables al agua, vapor y gases, y no dejan residuos al volatilizarse o por descomposición térmica. Una importante característica es su pegajosidad, que se incrementa al aumentar su peso molecular. Los distintos grados de polybut van, en viscosidad, desde aceites livianos a fluidos altamente viscosos. Son usados principalmente como aceites lubricantes, formulaciones de adhesivos, de selladores, en film stretch, etc.

- › [FICHA TÉCNICA PIB 30](#)
- › [FICHA DATOS DE SEGURIDAD POLIBUTENOS](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE PIB 30](#)
- › [MATERIAL SAFETY DATA SHEET POLYBUT](#)

PIB 5E

Los polibutenos se obtienen de la polimerización selectiva de una corriente de butanos-butenos rica en isobutileno, al reaccionar con un catalizador ácido (tricloruro de aluminio). Estos polímeros son predominantemente 95-100% monoolefinas, químicamente estables, permanecen en estado líquido, con moderada a alta viscosidad, resisten oxidación por luz y moderado calor, son completamente hidrófobos e impermeables al agua, vapor y gases, y no dejan residuos al volatilizarse o por descomposición térmica. Una importante característica es su pegajosidad, que se incrementa al aumentar su peso molecular. Los distintos grados de polybut van, en viscosidad, desde aceites livianos a fluidos altamente viscosos. Son usados principalmente como lubricantes en compresores de polietileno, aceites hidráulicos, impregnación de aceites para cables eléctricos, aceites de corte, adhesivos, selladores, etc.

- › [FICHA TÉCNICA PIB 5E](#)
- › [FICHA DATOS DE SEGURIDAD POLIBUTENOS](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE PIB 5E](#)
- › [MATERIAL SAFETY DATA SHEET POLYBUT](#)

ESPECIALIDADES

POLISOL

El Polisol está formado esencialmente por dímeros y trímeros de butileno, obtenido durante la polimerización selectiva de una corriente de butanos-butenos rica en isobutileno.

Por su característica constitutiva se asemeja más a un corte medio de una unidad de destilación de petróleo, pero de muy bajo Punto de Inflamación.

El Polisol no presenta reactividad por contacto directo con otros solventes ni cambios químicos cuando se lo emplea como solvente. Dentro de la variedad de selladores a pistola (que incluyen Polybut 10) se puede incorporar Polisol entre 2 y 7 % como remplazo parcial del Aguarrás. En selladores de gran durabilidad que usan Polybut 200 el agregado de Polisol puede ser de 5 a 6%.

› [FICHA TÉCNICA POLISOL](#)

› [TECHNICAL BROCHURE POLISOL](#)

LAB

El lineal alquil benceno (LAB) es un producto líquido límpido, de olor característico, constituido por una mezcla de mono alquil bencenos lineales.

El producto LAB liviano (PM 242) tiene menor % FenilC14 y mayor % FenilC10 que el producto LAB pesado (PM 246), en el que sucede lo opuesto.

Es utilizado principalmente en la síntesis de detergentes biodegradables para uso doméstico e industrial.

› [FICHA TÉCNICA LAB 242](#)

› [FICHA DATOS DE SEGURIDAD LAB 242](#)

› [TECHNICAL BROCHURE LAB 242](#)

› [MATERIAL SAFETY DATA SHEET LAB 242](#)

LAS

Este producto se obtiene a través de un proceso de sulfonación con gas trióxido de azufre, de una fina película circulante de lineal alquil benceno (LAB).

En este proceso de sulfonación los reactivos entran en contacto en cantidades estequiométricas, por lo que prácticamente no se producen secundarios en el producto terminado.

Se lo emplea fundamentalmente para la producción de detergentes biodegradables para uso domiciliario, o industrial (líquidos o sólidos), champús, etc.

› [FICHA TÉCNICA LAS](#)

› [FICHA DATOS DE SEGURIDAD LAS](#)

› [TECHNICAL BROCHURE LAS](#)

› [MATERIAL SAFETY DATA SHEET LAS](#)

LAS REGIONAL

Este producto se obtiene a través de un proceso de sulfonación, con gas trióxido de azufre, de una fina película circulante de lineal alquil benceno (LAB).

En este proceso de sulfonación los reactivos entran en contacto en cantidades estequiométricas, por lo que prácticamente no se producen compuestos secundarios en el producto terminado.

Se lo emplea fundamentalmente para la producción de detergentes biodegradables para uso domiciliario o industrial (líquidos o sólidos), champús, etc.

› [FICHA TÉCNICA LAS REGIONAL](#)

› [TECHNICAL BROCHURE REGIONAL LAS](#)

› [FICHA DATOS DE SEGURIDAD LAS REGIONAL](#)

› [MATERIAL SAFETY DATA SHEET LAS REGIONAL](#)

ESPECIALIDADES

PEX AE

Es un producto líquido límpido, de olor característico, constituido por una mezcla de mono alquil benceno lineales, con predominio de cadenas laterales de 12 átomos de carbono (dodecílbenzeno).

Es utilizado principalmente en la formulación de aceites aislantes en cables de alta tensión.

- › [FICHA TÉCNICA PEX AE](#)
- › [FICHA DATOS DE SEGURIDAD PEX AE](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE PEX AE](#)
- › [MATERIAL SAFETY DATA SHEET PEX AE](#)

PEX AP

Es una mezcla de alquilbencenos producida en la elaboración de LAB, siendo la fracción pesada del proceso de separación por destilación.

Se lo utiliza en la formulación de aceites solubles y no solubles para maquinado, aceites frigoríficos, aditivos antiherrumbre para lubricantes, emulsificantes para agroquímicos, etc.

- › [FICHA TÉCNICA PEX AP](#)
- › [FICHA DATOS DE SEGURIDAD PEX AP](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE PEX AP](#)
- › [MATERIAL SAFETY DATA SHEET PEX AP](#)

OIL&GAS

INHIBIDOR DE HIDRATOS

Mezcla de alcoholes diseñada para controlar la formación de hidratos de gas en instalaciones de producción y transporte de gas. Los hidratos de gas se generan debido a la presencia de agua y condensado en las líneas de gas, a bajas temperaturas y altas presiones, ocasionando el taponamiento de las mismas. Tales obstrucciones pueden provocar roturas en las tuberías y como consecuencia pérdidas de producción. El producto precisamente previene la formación de tapones de hidratos y bloqueos, evitando así roturas de las líneas de producción y transporte.

- › [FICHA TÉCNICA INHIBIDOR DE HIDRATOS](#)
- › [FICHA DATOS DE SEGURIDAD INHIBIDOR DE HIDRATOS](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE HYDRATES INHIBITOR](#)

YFLUX - 1 (INHIBIDOR DE PARAFINAS)

Se tratan de aditivos específicos en una matriz hidrocarbonada.

Las parafinas son compuestos presentes en el petróleo que ante cambios en las condiciones de presión, temperatura y/o composición del crudo pueden precipitarse del seno del líquido ocasionando taponamientos, elevadas pérdidas de carga en las líneas y depósitos en tanques de proceso. Consecuencia final: pérdidas en la producción de petróleo.

Este producto es un agente eficaz en el control de parafinas, que se utiliza en el segmento de producción con el objetivo de reducir el Punto de Escurrecimiento del petróleo, e inhibir la deposición de las mismas.

- › [FICHA TÉCNICA YFLUX-1](#)
- › [TECHNICAL BROCHURE YFLUX-1](#)