

FICHA TÉCNICA
Nº 567300

QUÍMICOS

SOLVENTES ALIFÁTICOS

SOLVENTE C

O solvente C (“Hexano Comercial”) é basicamente uma mistura de hidrocarbonetos, composta principalmente de normais e isoparafinas de C6.

APLICAÇÕES

Seu principal destino é a indústria extrativa de óleos vegetais (comestíveis ou não), como amendoim, girassol, oliva, milho, soja, uva, algodão, figo da Índia, mamona, cânhamo, abacate etc., onde é utilizado para extraí-lo diretamente da semente triturada ou da massa produzida pela prensa.

Como o óleo assim extraído é amplamente utilizado para consumo humano, e o bagaço residual é usado na produção de farinha ou na formulação de ração animal, o solvente deve atender a altos padrões de qualidade, além dos requisitos comuns para outros solventes:

- Faixa de destilação estreita e controlada, de modo a não contaminar o óleo e o bagaço com “caudas” de solvente.
- Resíduo de destilação praticamente nulo, para garantir a ausência de componentes estranhos no solvente.
- Baixo teor de hidrocarbonetos aromáticos.
- Baixo teor de compostos de enxofre, para evitar reações indesejáveis no óleo promovidas por esses compostos.

É um líquido muito volátil e altamente inflamável, portanto, é necessária uma boa manutenção da planta de extração para evitar vazamentos que possam causar explosões ou incêndios.

Esse solvente também é usado para extrair óleos essenciais e na formulação de vernizes e diluentes de secagem rápida.

Está em conformidade com os valores da Resolução Nº 2012/84 do Código Alimentar Argentino.

ESPECIFICAÇÕES

Análise	Especificações	Métodos
Faixa de destilação (°C)		ASTM D1078
Ponto Inicial	mín. 63,5	
Ponto Seco	máx. 70,5	
Destilado entre 64,0 °C e 70,0 °C (%v/v)	mín. 95,0	
Teste Doctor	Negativo	ASTM D4952
Acidez em resíduo da destilação	Neutro	ASTM D1093

Maio 2023 REV.: 14

Esta publicação é fornecida apenas para orientação. Em cada caso, o processador é responsável pelas condições de transformação e uso final do produto, e deve levar em conta a possível existência de patentes e direitos de propriedade intelectual.

Atendimento ao cliente:

asistencia.tecnica.quimica@ypf.com

<https://www.ypf.com/productosyservicios/Paginas/Quimica.aspx>



		ASTM D4045 /
Enxofre (mg/kg)	máx. 1	ASTM D5453 / UOP 987
Densidade a 15 °C (g/ml)	0,6650-0,6850	ASTM D4052
Aromáticos Totais (ml/m ³)	máx. 100	INS_-0007254
Resíduo não volátil (g/100 ml)	máx. 0,0005	ASTM D1353
Solubilidade	Imiscível em água	INS_-0007335
Absorção de ultravioleta ⁽¹⁾ (Passo óptico de 1 cm)		ASTM D2008
Longitude de onda	máx.	
280-289	0,15	
290-299	0,13	
300-359	0,08	
360-400	0,02	

(1) Hidrocarbonetos aromáticos polinucleares

OBSERVAÇÃO: o produto não possui aditivo com antiestático (condutividade típica < 25 pS/m)

Mai 2023 REV.: 14

Esta publicação é fornecida apenas para orientação. Em cada caso, o processador é responsável pelas condições de transformação e uso final do produto, e deve levar em conta a possível existência de patentes e direitos de propriedade intelectual.

Atendimento ao cliente:

assistencia.tecnica.quimica@ypf.com

<https://www.ypf.com/productosyservicios/Paginas/Quimica.aspx>

